

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

## Заказ на плоскую штанцевальную оснастку

В компанию «РАСТР—технология»

От компании: \_\_\_\_\_

Вниманию: \_\_\_\_\_

Отправитель: \_\_\_\_\_

Номер заказа клиента: \_\_\_\_\_ Название работы: \_\_\_\_\_

№ предыдущего заказа «РАСТРА» (для повторных заказов): \_\_\_\_\_

Запрашиваемая дата поставки: \_\_\_\_\_ Способ поставки: \_\_\_\_\_

**Исходные данные:** чертеж единичного кроя    чертеж раскладки    чертеж штанцформы

**Марка штанцевального пресса:** \_\_\_\_\_

**Картон:** Тип/марка: \_\_\_\_\_ Толщина: \_\_\_\_\_ мм    Размер листа: \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ мм

Направление волокна (гофра) по: \_\_\_\_\_ мм    Захватная кромка: \_\_\_\_\_ мм    Кол-во заготовок: \_\_\_\_\_ шт.

**Штанцформа:** \_\_\_\_\_ шт.    Фанера: шлифованная ФК    ламинированная **greenplate**

Размер доски: \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ × \_\_\_\_\_ мм    Клапан: \_\_\_\_\_ мм

**Параметры стальных лнеек:**

режущие:            высота \_\_\_\_\_ мм × толщина \_\_\_\_\_ мм

биговальные:      высота \_\_\_\_\_ мм × толщина \_\_\_\_\_ мм

перфорационные: пробел \_\_\_\_\_ мм × рез \_\_\_\_\_ мм

рицовочные:        высота \_\_\_\_\_ мм

другие: \_\_\_\_\_

Марка ножей:

Sandvik Dieflex

**mpower®**

другие: \_\_\_\_\_

**Пертинакс rillma:** \_\_\_\_\_ шт.    Толщина \_\_\_\_\_ мм

**Стальная контрпластина:** \_\_\_\_\_ шт.    Толщина \_\_\_\_\_ мм    Твердость HRC:    35    48

**Пластина:** гладкая    гравированная    Контур: по чертежу    по формату высеки (+ 10 мм)

**Каналы:** Форма сечения    прямоугольная (только **rillma**)    коническая (станд-й угол стенки 15°)

Глубина: \_\_\_\_\_ мм    Ширина по волокну: \_\_\_\_\_ мм    Ширина поперек волокна: \_\_\_\_\_ мм

**Конгревное тиснение:**

**Клише:**

магний: матрицы \_\_\_\_\_ шт.

медь: матрицы \_\_\_\_\_ шт.

пластик: матрицы \_\_\_\_\_ шт.

латунь: матрицы \_\_\_\_\_ шт.

патрицы \_\_\_\_\_ шт.

**Тип профиля:**    2D    3D

**Алюминиевые блоки:** \_\_\_\_\_ шт.

**Удаление отходов marbastrip®:**

верхняя оснастка: \_\_\_\_\_ шт.

нижняя оснастка: \_\_\_\_\_ шт.

**Дополнительные опции:**

подготовка под **marbapoint®**

прижимные пластины **masterstrip-plate®**

пружинки **marbafly®**

**Отделение передней кромки**

**Оснастка разделения заготовок:**

верхняя оснастка: \_\_\_\_\_ шт.

нижняя оснастка: \_\_\_\_\_ шт.

**Вариант исполнения нижней оснастки:**

Цельная стальная (включая раму):

сварная решетка из гнутых профилей

решетка, вырезанная лазером из пластины

Экономичная версия **lightblanker**

**Запасные части:** Комплект запасных ножей \_\_\_\_\_ шт.    Комплект запасной резины \_\_\_\_\_ шт.

**Приправочный лист:** \_\_\_\_\_ шт.    Другое: \_\_\_\_\_

**Приложения:** Образец упаковки    Файл (e-mail)    Чертеж    Другое \_\_\_\_\_

**Примечания:** \_\_\_\_\_



Certified by  
Russian Register

**ООО «РАСТР—технология»**

Адрес: Россия, 117485, г. Москва  
ул. Профсоюзная, д. 84/32  
Телефон: +7(495) 232-37-02, 232-31-77  
Факс: +7(495) 333-20-05

E-mail: hi-tech@r-tech.ru, info@r-tech.ru; order@r-tech.ru  
www.r-tech.ru

Адрес: Россия, 249037, Калужская область  
г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 82  
Телефон, факс: +7(48439) 9-60-80, 2-33-23



ИСО 9001—2008