

« ____ » _____ 20 ____ г.

Заказ на плоскую штанцевальную оснастку производства компании Karl Marbach GmbH & Co. KG

В компанию «РАСТР—технология»

От компании: _____

Вниманию: _____

Отправитель: _____

Номер заказа клиента: _____ Название работы: _____

№ программы MARBACH (для повторных заказов): _____

Запрашиваемая дата поставки: _____ Способ доставки: _____

Исходные данные: чертёж единичного края чертёж раскладки чертёж штанцформы

Марка штанцевального пресса: _____ | Чертеж: вид на печать вид на ножи

Картон: Тип/марка: _____ | Толщина: _____ мм | Размер листа: _____ × _____ мм

Направление волокна (гофра) по: _____ мм | Захватная кромка: _____ мм | Кол-во заготовок: _____ шт.

Штанцформа: _____ шт. Тип: фанера Duramar-_____ Sandwich

Размер доски: _____ × _____ × _____ мм | Клапан: _____ мм

Параметры стальных линеек:

режущие: высота _____ мм × толщина _____ мм

биговальные: высота _____ мм × толщина _____ мм

перфорационные: пробел _____ мм × рез _____ мм

ричовочные: высота _____ мм

другие: _____

Марка ножей:

mhard®

mpower®

mgold®

другие: _____

Пертинакс rillma: _____ шт. | Толщина _____ мм

Стальная контрпластина: _____ шт. | Толщина _____ мм | Твердость HRC: 35 48

Пластина: гравированная эродированная | хромирование контрпластины

Контур: по чертежу по формату высечки (+ 10 мм)

Каналы: Форма сечения прямоугольная (только rillma) коническая (ст. угол стенки 15° / другой ____)

Глубина: _____ мм | Ширина по волокну: _____ мм | Ширина поперек волокна: _____ мм

Промежуточная контрпластина: _____ шт. | По чертежу _____ мм | Твердость HRC: 35 48

Оснастка удаления отходов marbastrip®:

верхняя оснастка: _____ шт.

нижняя оснастка: _____ шт.

Дополнительные опции:

подготовка под marbapoint®

прижимные пластины masterstrip-plate®

пружинки marbafly®

Оснастка отделения передней кромки

Конгревное тиснение:

Клише:

Nyloprint: матрицы _____ шт.; патрицы _____ шт.

Hardplastic: матрицы _____ шт.; патрицы _____ шт.

латунь: матрицы _____ шт.; патрицы _____ шт.

Тип профиля: 2D 3D

Алюминиевые блоки: _____ шт.

Примечания: _____

Оснастка разделения заготовок:

верхняя оснастка: _____ шт.

нижняя оснастка: _____ шт.

вилы приемки non-stop: _____ шт.

Вариант исполнения оснастки:

Верхней: Стандартная с прижимами

Экономичная версия lightblanker

Нижней: Цельная стальная (включая раму)

Экономичная версия lightblanker

Запасные части: Комплект запасных ножей _____ шт. Комплект запасной резины _____ шт.

Приправочный лист: _____ шт. | Другое: _____

Приложения: Образец упаковки Файл (e-mail) Чертеж Другое _____

Примечания: _____

ООО «РАСТР—технология»

Адрес: Россия, 117485, г. Москва
ул. Профсоюзная, д. 84/32
Телефон: +7(495) 232-37-02, 232-31-77
Факс: +7(495) 333-20-05

Адрес: Россия, 249037, Калужская область
г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 82
Телефон, факс: +7(484) 399-60-80, 392-33-23

E-mail: info@r-tech.ru; order@r-tech.ru
www.r-tech.ru



Certified by
Russian Register



ISO 9001—2015