

Заказ на плоскую штанцевальную оснастку производства компании Karl Marbach GmbH & Co. KG

В компанию «РАСТР—технология» От компании: _____
 Вниманию: _____ Отправитель: _____ Дата: « ____ » _____ 20 ____ г.

Номер заказа клиента: _____ Название работы: _____
 № программы MARBACH (для повторных заказов): _____
 Запрашиваемая дата поставки: _____ Способ доставки: _____

Исходные данные: чертеж единичного кроя чертеж раскладки чертеж штанцформы

Марка штанцевального пресса: _____

Картон: Тип/марка: _____ Толщина: _____ мм Размер листа: _____ × _____ мм

Направление волокна (гофра) по: _____ мм Захватная кромка: _____ мм Кол-во заготовок: _____ шт.

Штанцформа: _____ шт. Тип: фанера **greenplate** Duramar—_____ Sandwich

Штанцформа: Размер доски: _____ × _____ × _____ мм Клапан: _____ мм

Параметры стальных леек:

режущие: высота _____ мм × толщина _____ мм
 биговальные: высота _____ мм × толщина _____ мм
 перфорационные: пробел _____ мм × рез _____ мм
 рифочные: высота _____ мм
 другие: _____

Марка ножей:

Sandvik Dieflex Hard
mpower®
 Brilliant
 другие: _____

Пертинакс *rillma*: _____ шт. Толщина _____ мм

Стальная контрпластина: Толщина _____ мм HRC _____ шт.

гравированная эродированная
 хромирование контрпластины

Параметры каналов:

глубина: _____ мм
 ширина:

по волокну: _____ мм

Промежуточная пластина: По чертежу _____ мм HRC _____ шт.

поперек волокна: _____ мм

Конгревное тиснение:

Клише:

Nyloprint: матрицы _____ шт.; патрицы _____ шт.
 Hardplastic: матрицы _____ шт.; патрицы _____ шт.
 латунь: матрицы _____ шт.; патрицы _____ шт.

Тип профиля: 2D 3D

Алюминиевые блоки: _____ шт.

Удаление отходов *marbastrip®*:

верхняя оснастка: _____ шт.

нижняя оснастка: _____ шт.

Дополнительные опции:

подготовка под **marbapoint®**

прижимные пластины **masterstrip-plate®**

пружинки **marbafly®**

Отделение передней кромки

Оснастка разделения заготовок:

верхняя оснастка: _____ шт.
 нижняя оснастка: _____ шт.

Вариант исполнения нижней оснастки:

Цельная стальная (включая раму):
 сварная решетка из гнутых профилей
 решетка, вырезанная лазером из пластины
 Экономичная версия **lightblanker**

Запасные части: Комплект запасных ножей _____ шт. Комплект запасной резины _____ шт.

Приправочный лист: _____ шт. Другое: _____

Приложения: Образец упаковки Файл (e-mail) Чертеж Другое _____

Примечания: _____

ООО «РАСТР—технология»

Адрес: Россия, 117485, г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 84/32
 Телефон: +7(495) 232-37-02, 232-31-77
 Факс: +7(495) 333-20-05

Адрес: Россия, 249037, Калужская область,
 г. Обнинск, Киевское шоссе, д. 82
 Телефон, факс: +7(48439) 9-60-80, 2-33-23

E-mail: hi-tech@r-tech.ru, info@r-tech.ru; order@r-tech.ru www.r-tech.ru